

Los insertos proveen roscas reutilizables y uniones firmes y seguras. Un beneficio adicional es su resistencia para soportar cargas altas.

Reutilización ilimitada

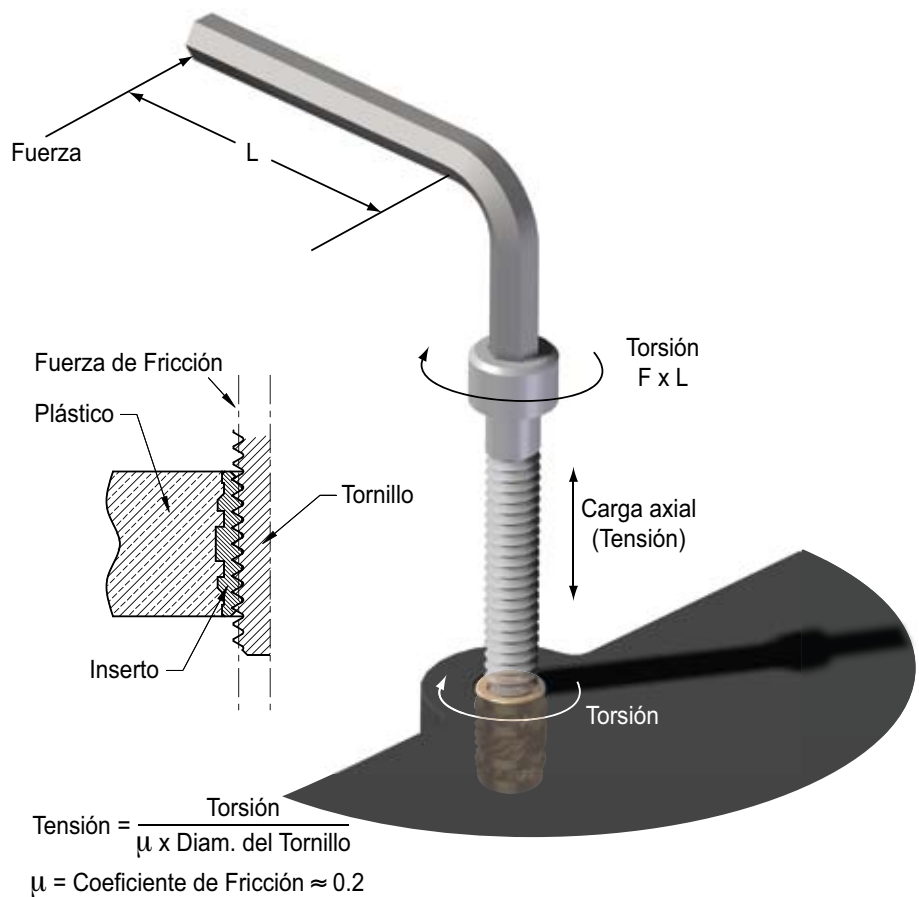
El principal beneficio de un inserto es la reutilización ilimitada de la rosca. Sin embargo y quizá aún más importante, el uso de un inserto asegura que la integridad de la unión se conserve durante toda la vida de la aplicación.

Torsión de ajuste apropiada

Durante el proceso de ensamble del componente, el tornillo tiene que ser apretado con la torsión necesaria para introducir la tensión axial requerida entre la rosca del inserto y el tornillo y de esta manera evitar el afloje de la unión. Un diámetro más grande y el diseño adecuado del cuerpo del inserto permiten lograr la torsión apropiada del tornillo durante su instalación.

No son afectados por la fluencia lenta

Un problema común con las uniones por medio de rosca en las aplicaciones de plástico es que este material es susceptible a ceder por la liberación de esfuerzos. Incluso bajo cargas muy inferiores al límite elástico, los plásticos van perdiendo la capacidad de mantener dicha carga. Cuando esto ocurre, la unión por medio de rosca se debilita. La rosca metálica del inserto proporciona resistencia permanente a este debilitamiento de material a lo largo de toda la longitud de la rosca.



Soporte reforzado para la carga

La capacidad para soportar la carga en las uniones es reforzada por el diámetro más grande del inserto comparado con el del tornillo. El diámetro del inserto es generalmente el doble del diámetro del tornillo y esto **cuadruplica** la superficie de corte. La resistencia a la extracción puede ser ampliamente reforzada incrementando la longitud del inserto.