



La precarga axial de rodamientos utilizando resortes de platillo para rodamientos **SPIROL** alarga la vida del rodamiento y elimina ruidos de rodadura excesivos.

Se puede utilizar uno o varios resortes de platillo. En la mayoría de los casos se utilizan resortes de platillo para precargar la pista de rodadura externa. En algunos casos es preferible precargar la pista interna. Los resortes de platillo diseñados para la pista de rodadura externa son válidos para la pista de rodadura externa de otro rodamiento.

La precarga recomendada se alcanza cuando la deflexión del resorte alcanza el 75% de la altura de cono libre ( $h_o$ ). El ratio  $h_o/t$  se diseña de tal manera que la carga se mantiene prácticamente constante en un amplio rango de deflexiones. Por esta razón se pueden acomodar acumulación de tolerancias y variaciones resultantes de la expansión sin necesidad de cambios de precarga significativos.

MATERIALES ESTANDARES	
<b>B</b>	"t" < 1.25 mm Ck67, CS70, AISI 1070
<b>W</b>	"t" ≥ 1.25 mm 50CrV4 (W Nr 1.8159) AISI 6150
Austemperizado a HRC 42 - 52 / HV 412 - 544	
ACABADO ESTANDAR	
<b>R</b>	Fosfatado, aceitado

La precarga de rodamientos da lugar a un giro silencioso y mayor vida. Los resortes de platillo se pueden utilizar para precargar juntas, empaquetaduras, embragues y otros elementos de máquinas.

Tamaño de rodamiento de bolas	Dimensiones					$s = 0.75 h_o$			
	$D_e$	$D_i$	t	$l_o$	$h_o$	s, mm	F (N)		
623	EL3	9.8	6.2	0.2	0.4	0.2	0.15	23.2	
624	EL4	12.8	7.2	0.25	0.5	0.25	0.188	29.3	
625	634	EL5	15.8	8.2	0.25	0.55	0.3	0.225	23
626	635	EL6	18.8	9.2	0.3	0.65	0.35	0.263	31.3
607	EL7	18.8	10.2	0.35	0.7	0.35	0.263	50.7	
608	627	EL8	21.8	12.3	0.35	0.75	0.4	0.3	46.3
609	EL9	23.7	14.3	0.4	0.9	0.5	0.375	80.6	
600	629	25.7	14.3	0.4	0.9	0.5	0.375	63.5	
6001		27.7	17.3	0.4	1	0.6	0.45	80	
	6200	29.7	17.4	0.4	1.1	0.7	0.525	82.8	
6002	6201	31.7	20.4	0.4	1.1	0.7	0.525	81	
	6300	34.6	20.4	0.4	1.1	0.7	0.525	61.4	
6003	6202	34.6	22.4	0.5	1.2	0.7	0.525	118.4	
	6301	36.6	20.4	0.5	1.3	0.8	0.6	110.2	
	6203	39.6	25.5	0.5	1.3	0.8	0.6	109.9	
6004	6302	41.6	25.5	0.5	1.4	0.9	0.675	113.3	
6005	6204	6303	46.5	30.5	0.6	1.5	0.9	0.675	153.5
	6205	6304	51.5	35.5	0.6	1.5	0.9	0.675	135.5
6006		54.5	40.5	0.6	1.5	0.9	0.675	141.3	
6007	6206	6305	61.5	40.5	0.7	1.8	1.1	0.825	175.6
6008		67.5	50.5	0.7	1.7	1	0.75	161.3	
	6306	71.5	45.5	0.7	2.1	1.4	1.05	184.9	
	6207	71.5	50.5	0.7	2.1	1.4	1.05	218.3	
6009		74.5	55.5	0.8	1.9	1.1	0.825	211.3	
	6307	79.5	50.5	0.8	2.3	1.5	1.125	227.5	
6010	6208	79.5	55.5	0.8	2.3	1.5	1.125	263.4	
	6209	84.5	60.5	0.9	2.5	1.6	1.2	358.7	
	6308	89.5	60.5	0.9	2.5	1.6	1.2	287.8	
6011	6210	89.5	65.5	0.9	2.5	1.6	1.2	335.3	
6012		94.5	75.5	1	2.2	1.2	0.9	324.7	
	6309	99	65.5	1	2.6	1.6	1.2	292.3	
6013	6211	99	70.5	1	2.6	1.6	1.2	332.3	
	6310	109	70.5	1.25	2.7	1.45	1.088	357.1	
6014	6212	109	75.5	1.25	2.7	1.45	1.088	397.9	
6015		114	90.5	1.25	2.45	1.2	0.9	398.2	
	6311	119	75.5	1.25	2.8	1.55	1.163	319.9	
	6213	119	85.5	1.25	2.8	1.55	1.163	392.6	
6016	6214	124	90.5	1.25	3	1.75	1.313	444.8	

PARA PASAR PEDIDOS: Producto /  $D_e$  x  $D_i$  x t / código de material / código de acabado  
EJEMPLO: BRG 41.6 x 25.5 x 0.5 B R

