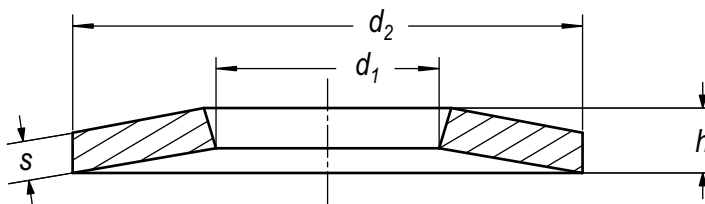


Diseñadas de acuerdo a la norma DIN 6797 para su utilización con tornillos de clases 8.8 a 10.9.

Dado que la fuerza de resorte ejercida es predecible, las arandelas resorte constituyen un medio simple y efectivo de determinar la tensión de tornillo requerida para conseguir una unión atornillada con un par apropiado. Además, la tensión que de otro modo se perdería por expansión, desgaste o colapso, se mantiene.



Tamaño Nominal	d_1 H ₁₄	d_2 h ₁₄	s	h Máx ¹⁾	h Mín ²⁾	Fuerza N Prueba ³⁾	Fuerza N ⁴⁾
2	2.2	5	0.4	0.6	0.5	920	628
2.5	2.7	6	0.5	0.72	0.61	1540	946
3	3.2	7	0.6	0.85	0.72	2350	1320
3.5	3.7	8	0.8	1.06	0.92	3160	2410
4	4.3	9	1	1.3	1.12	4050	3770
5	5.3	11	1.2	1.55	1.35	6700	5480
6	6.4	14	1.5	2	1.7	9400	8590
7	7.4	17	1.75	2.3	2	13700	11300
8	8.4	18	2	2.6	2.24	17200	14900
10	10.5	23	2.5	3.2	2.8	27500	22100
12	13	29	3	3.95	3.43	40000	34100
14	15	35	3.5	4.65	4.04	55000	46000
16	17	39	4	5.25	4.58	75000	59700
18	19	42	4.5	5.8	5.08	95000	74400
20	21	45	5	6.4	5.6	122000	93200
22	23	49	5.5	7.05	6.15	152000	113700
24	25	56	6	7.75	6.77	175000	131000
27	28	60	6.5	8.35	7.3	230000	154000
30	31	70	7	9.2	8	280000	172000

- 1) Altura máxima a la entrega
- 2) Altura mínima tras ensayo de deflexión permanente según la norma DIN 267 parte 26
- 3) Carga prueba de compresión
- 4) Fuerza de resorte calculada para una deflexión igual a $h_{\min} - s$

MATERIAL: B acero elástico tratado térmicamente a 420-510 HV

ACABADO: K estándar, aceitado

PARA PASAR PEDIDOS: Producto / $d_2 \times d_1 \times t$ / código de material / código de acabado

EJEMPLO: LWR 9 x 4.3 x 1 B K