

SPIROL®

PASADORES DE ALTAS PRESTACIONES PARA CIERRES DE PLACAS Y CLIPS DE EXTRACCIÓN

SPIROL® Serie 880 Pasadores elásticos en espiral

La flexibilidad de la **Serie 880 Pasadores elásticos en espiral** lo convierte en el pasador bisagra idóneo para cierres de placas y mecanismos de extracción. El pasador en espiral simplifica el diseño y los procesos de producción. La calidad de la articulación supera cualquier otro método de unión debido a la baja fuerza de inserción y la compresión del pasador durante y después de la instalación. La fuerza radial homogénea da como resultado un movimiento de articulación controlado que permanece consistente durante la vida del ensamblaje.

El pasador en espiral ofrece un amplio rango de beneficios respecto a otros tipos de componentes usados como bisagra.

Características / Beneficios:

Flexible

- Una propiedad única del pasador en espiral, y que ningún otro pasador posee, es la capacidad de absorción de fuerzas, choques y vibraciones. Esto permite preservar la integridad de la unión y prevenir la rotura de la bisagra durante toda la vida del ensamblaje.
- El pasador en espiral permite utilizar las mayores tolerancias de agujero, mayores que cualquier otro pasador clavado de la industria, y el mecanismo de retención no se basa en dañar al plástico para auto-retenerse.

Retención

- No se requieren operaciones secundarias para la retención del pasador. Simplemente se inserta el pasador en el agujero.

Resistencia a la corrosión

- Los pasadores en espiral están fabricados en acero inoxidable AISI 302/304 por lo que no se oxidarán en el ensamblaje.

Se puede también utilizar como un pasador de retención.

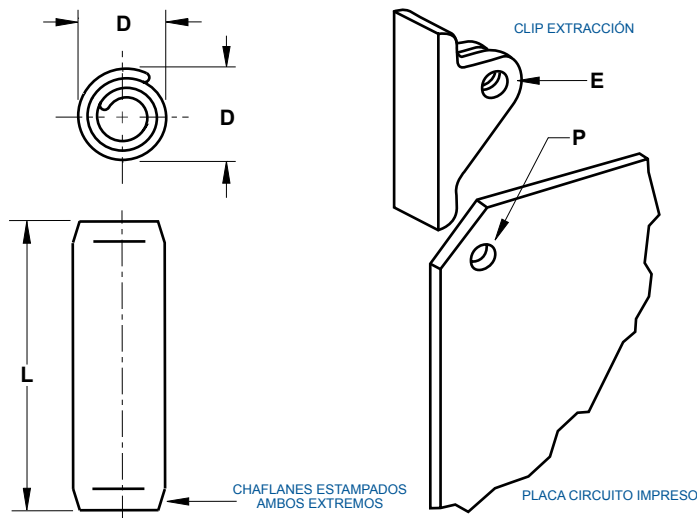
Propicio tanto para la instalación manual como automática

- Independientemente del método de instalación, el pasador se instala fácilmente con bajas fuerzas de inserción. No es preciso orientarlo.





Pasadores de altas prestaciones para cierres de placas y clips de extracción



México **SPIROL México, S.A. de C.V.**
Carretera a Laredo KM 16.5 Interior E
Col. Moisés Saenz
Apodaca, N.L. 66613 México
ó Apdo. Postal 151 de Apodaca, N.L.
Tel. +52 (01) 81 8385 4390
Fax. +52 (01) 81 8385 4391

Estados Unidos
Sede Corporativa :
SPIROL International Corporation
30 Rock Avenue
Danielson, Connecticut 06239-1434 U.S.A.
Tel. +1 (1) 860.774.8571
Fax. +1 (1) 860.774.2048

SPIROL West, Inc.
1950 Compton Avenue, Unit 111
Corona, California 92881-6471 U.S.A.
Tel. +1 (1) 951.273.5900
Fax. +1 (1) 951.273.5907

SPIROL International Corporation
Shim Division
321 Remington Road
Stow, Ohio 44224 U.S.A.
Tel. +1 (1) 330.920.3655
Fax. +1 (1) 330.920.3659

SPIROL Distribution (Para distribuidores)
30 Rock Avenue
Danielson, Connecticut 06239 U.S.A.
Tel. +1 (1) 860.774.8571
Fax. +1 (1) 860.774.0487

Canadá **SPIROL Industries, Ltd.**
3103 St. Etienne Boulevard
Windsor, Ontario
Canada N8W 5B1
Tel. +1 (1) 519.974.3334
Fax. +1 (1) 519.974.6550

Europa **SPIROL Industries, Ltd.**
Princewood Road
Corby, Northants NN17 4ET
Inglaterra
Tel. +44 (0) 1536 444800
Fax. +44 (0) 1536 203415
(UK Distributors: 0800 3890034)

SPIROL SAS
Rue Henri Rol Tanguy
Z.A. Les Naux
51450 Bétheny - Reims
Francia
Tel. +33 (0) 3 26 36 31 42
Fax. +33 (0) 3 26 09 19 76

SPIROL GmbH
Briener Strasse 9
80333 Munich
Alemania
Tel. +49 (0) 931 454 670 74
Fax. +49 (0) 931 454 670 75

Asia/ Pacífico **SPIROL International Engineered Fastener Trading Co. Ltd.**
No. 11 Xi Ya Rd. North
Section A, 1F, Building 14
Wai Gao Qiao Free Trade Zone
Shanghai, China 200131
Tel. +86 (0) 21 5046-1451 / 1452
Fax. +86 (0) 21 5046-1540

e-mail: info@spirol.com

SPIROL.com

DATOS DIMENSIONALES — MÉTRICO

Diámetro nominal	D Diámetro pasador		E Tamaño agujero recomendado en clip de extracción	P Tamaño agujero recomendado en placa integrada	L Longitudes estándares Tolerancia ± 0.25				
	Min.	Max.			6	8	12	20	24
1.5	1.62	1.75	1.5/1.6	1.63 mínimo					
2.5	2.65	2.82	2.5/2.6	2.63 mínimo					
3	3.15	3.35	3/3.1	3.15 mínimo					
4	4.2	4.45	4/4.12	4.17 mínimo					

DATOS DIMENSIONALES — PULGADAS

Diámetro nominal	D Diámetro pasador		E Tamaño agujero recomendado en clip de extracción	P Tamaño agujero recomendado en placa integrada	L Longitudes estándares Tolerancia $\pm .010$				
	Min.	Max.			.250	.312	.500	.750	1.000
.062	.067	.073	.062/.065	.066 mínimo					
.094	.099	.106	.094/.097	.098 mínimo					
.125	.131	.139	.125/.129	.131 mínimo					
.156	.163	.172	.156/.160	.162 mínimo					

Pedido: CLDP, Diámetro nominal x Longitud, Serie

Ejemplo: CLDP .062 x .500 SER 880

El departamento de ingeniería de **SPIROL** revisará las necesidades de su aplicación y trabajará con su equipo de diseño para recomendar la mejor solución al menor coste total instalado. Una manera de iniciar este proceso, es seleccionar Pasadores bajo el cuadro Ingeniería de Optimización de Aplicaciones en www.SPIROL.com.

Certificados
ISO/TS 16949:2002
ISO 9001:2000