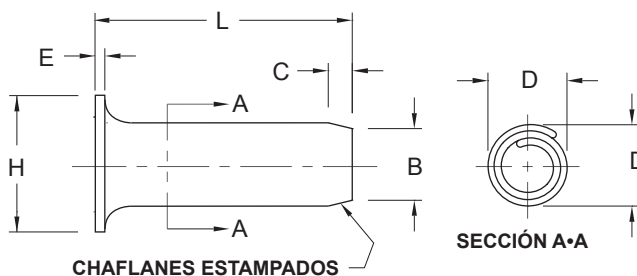




SERIE 400 PASADORES CON CABEZA Especificaciones y datos técnicos



Cuando la aplicación requiera que la cabeza esté al ras del material, debe preverse un radio adicional bajo la cabeza. Para obtener este espacio adicional se puede avellanar el agujero o aumentar el agujero del componente adyacente al pasador en 0.15 mm ó .006" sobre el máximo tamaño de agujero.

RANGO DE CARGA	MATERIALES Y DUREZAS	ACABADOS
M Normal	B Acero al carbono SAE 1070-1095 / CS 70 HV 420-545	K Estándar, aceitado R Fosfatado T Zincado

DATOS DIMENSIONALES – SISTEMA METRICO

TAMAÑO NOMINAL DEL PASADOR	DIAMETRO		DIMENSIONES DE LA CABEZA			CHAFLAN		TAMAÑO AGUJERO RECOMENDADO		LONGITUDES
	D		H		E	B	C			L
	CARGA NORMAL		DIAMETRO		ESPESOR	DIA.	LONG.	TOLERANCIA ± 0.50		
	MAX.	MIN.	MAX.	MIN.	REF.	MAX.	REF.			
1.5	1.73	1.62	2.4	2	0.4	1.4	0.5	1.6	1.5	5 - 18
2	2.25	2.13	3.1	2.6	0.5	1.9	0.7	2.1	2	6 - 22
2.5	2.78	2.65	3.8	3.2	0.7	2.4	0.7	2.6	2.5	8 - 28
3	3.3	3.15	4.6	3.9	0.8	2.9	0.9	3.1	3	10 - 25
3.5	3.84	3.67	5.2	4.6	0.9	3.4	1	3.62	3.5	10 - 45
4	4.4	4.2	6	5.2	1.2	3.9	1.1	4.12	4	12 - 40
5	5.5	5.25	7.4	6.5	1.5	4.85	1.3	5.12	5	14 - 50

DATOS DIMENSIONALES – SISTEMA IMPERIAL

TAMAÑO NOMINAL DEL PASADOR	DIAMETRO		DIMENSIONES DE LA CABEZA			CHAFLAN		TAMAÑO AGUJERO RECOMENDADO		LONGITUDES
	D		H		E	B	C			L
	CARGA NORMAL		DIAMETRO		ESPESOR	DIA.	LONG.	TOLERANCIA ± .020		
	MAX.	MIN.	MAX.	MIN.	REF.	MAX.	REF.			
.062 1/16	.072	.067	.099	.084	.016	.059	.028	.065	.062	.187 - .750
.078 5/64	.088	.083	.122	.105	.016	.075	.032	.081	.078	.250 - .875
.094 3/32	.105	.099	.144	.125	.031	.091	.038	.097	.094	.312 - 1.000
.125 1/8	.138	.131	.189	.166	.031	.121	.044	.129	.125	.375 - 1.500
.156 5/32	.171	.163	.234	.207	.047	.152	.048	.160	.156	.437 - 1.750
.187 3/16	.205	.196	.279	.248	.062	.182	.055	.192	.187	.500 - 2.000

- ⊗ Especificaciones de otros diámetros y longitudes tanto en sistema métrico como imperial disponibles bajo pedido.
- ⊗ La fuerza de corte es la correspondiente al pasador estándar de material y rango de carga equivalente