



RANGO DE CARGA	MATERIALES Y DUREZAS	ACABADOS
M Normal	B Acero al carbono SAE 1070-1095 / CS 70 HV 420-545	K Estándar, aceitado
H Alta	C Acero inoxidable al cromo SAE 51420 HV 460-560	P Pasivado, aceitado R Fosfatado T Zincado

DATOS DIMENSIONALES – SISTEMA METRICO

TAMAÑO NOMINAL DEL PASADOR	DIAMETRO								CHAFLAN		TAMAÑO AGUJERO RECOMENDADO		LONGITUDES	
	D1				D2				B	C			L	
	CARGA NORMAL		CARGA ALTA		CARGA NORMAL		CARGA ALTA		DIA.	LONG.	TOLERANCIA			
	MAX.	MIN.	MAX.	MIN.	MAX.	MIN.	MAX.	MIN.	MAX.	REF.	MAX.	MIN.		
1.5	1.73	1.62	1.71	1.61	1.63	1.5	1.63	1.5	1.4	0.5	1.6	1.5	6 - 16	
2	2.25	2.13	2.21	2.11	2.13	2	2.13	2	1.9	0.7	2.1	1.99	8 - 20	
2.5	2.78	2.65	2.73	2.62	2.64	2.5	2.64	2.5	2.4	0.7	2.6	2.49	10 - 24	
3	3.3	3.15	3.25	3.12	3.14	3	3.14	3	2.9	0.9	3.1	2.99	12 - 30	
3.5	3.84	3.67	3.79	3.64	3.66	3.5	3.66	3.5	3.4	1	3.62	3.48	14 - 35	
4	4.4	4.2	4.3	4.15	4.17	4	4.17	4	3.9	1.1	4.12	3.98	16 - 40	
5	5.5	5.25	5.35	5.15	5.18	5	5.18	5	4.85	1.3	5.12	4.95	20 - 45	
6	6.5	6.25	6.4	6.18	6.21	6	6.21	6	5.85	1.5	6.13	5.95	24 - 55	
8	8.63	8.3	8.55	8.25	8.29	8	8.29	8	7.8	2	8.17	7.93	30 - 75	
10	10.75	10.35	10.65	10.3	10.34	10	10.34	10	9.75	2.5	10.2	9.93	40 - 85	

DATOS DIMENSIONALES – SISTEMA IMPERIAL

TAMAÑO NOMINAL DEL PASADOR	DIAMETRO								CHAFLAN		TAMAÑO AGUJERO RECOMENDADO		LONGITUDES	
	D1				D2				B	C			L	
	CARGA NORMAL		CARGA ALTA		CARGA NORMAL		CARGA ALTA		DIA.	LONG.	TOLERANCIA			
	MAX.	MIN.	MAX.	MIN.	MAX.	MIN.	MAX.	MIN.	MAX.	REF.	MAX.	MIN.		
.062 1/16	.072	.067	.070	.066	.065	.062	.065	.062	.059	.028	.065	.061	.250 - .625	
.078 5/64	.088	.083	.086	.082	.081	.078	.081	.078	.075	.032	.081	.077	.312 - .750	
.094 3/32	.105	.099	.103	.098	.097	.094	.097	.094	.091	.038	.097	.093	.375 - 1.000	
.125 1/8	.138	.131	.136	.130	.129	.125	.129	.125	.121	.044	.129	.124	.500 - 1.250	
.156 5/32	.171	.163	.168	.161	.160	.156	.160	.156	.152	.048	.160	.155	.625 - 1.750	
.187 3/16	.205	.196	.202	.194	.192	.187	.192	.187	.182	.055	.192	.185	.750 - 1.750	
.250 1/4	.271	.260	.268	.258	.256	.249	.265	.249	.243	.065	.256	.247	1.000 - 2.250	
.312 5/16	.337	.324	.334	.322	.319	.311	.319	.311	.304	.080	.319	.308	1.250 - 3.000	
.375 3/8	.403	.388	.400	.386	.383	.373	.383	.373	.366	.095	.383	.370	1.500 - 3.500	

- ⊙ Especificaciones de otros diámetros y longitudes tanto en sistema métrico como imperial disponibles bajo pedido.
- ⊙ La fuerza de corte es la correspondiente al pasador estándar de material y rango de carga equivalente.