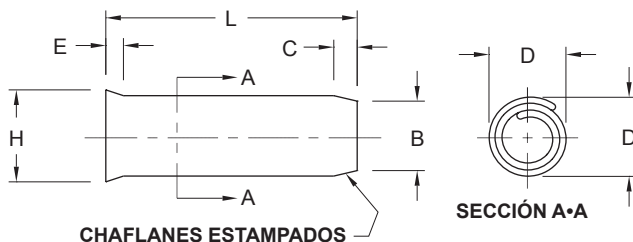


SPIROL®

SERIE 410 PASADORES ACAMPANADOS Especificaciones y datos técnicos



Cuando la aplicación requiera que la cabeza esté al ras del material, debe preverse un radio adicional bajo la cabeza. Para obtener este espacio adicional avellánese el agujero del componente adyacente al pasador.

RANGO DE CARGA	MATERIALES Y DUREZAS	ACABADOS
M Normal	B Acero al carbono SAE 1070-1095 / CS 70 HV 420-545	K Estándar, aceitado
H Alta	C Acero inoxidable al cromo SAE 51420 HV 460-560	P Pasivado, aceitado
	D Acero inoxidable al níquel SAE 30302/30304 Endurecido en trabajo	R Fosfatado
		T Zincado

DATOS DIMENSIONALES – SISTEMA METRICO

TAMAÑO NOMINAL DEL PASADOR	DIAMETRO				DIMENSIONES DE LA CAMPANA			CHAFLAN		TAMAÑO AGUJERO RECOMENDADO		LONGITUDES	
	D				H		E	B	C			L	
	CARGA NORMAL		CARGA ALTA		DIAMETRO		ESPESOR	DIA.	LONG.	TOLERANCIA ± 0.50			
	MAX.	MIN.	MAX.	MIN.	MAX.	MIN.	REF.	MAX.	REF.				
1.5	1.73	1.62	1.71	1.61	2.2	1.9	0.7	1.4	0.5	1.6	1.5	5 - 18	
2	2.25	2.13	2.21	2.11	2.7	2.4	0.8	1.9	0.7	2.1	2	6 - 20	
2.5	2.78	2.65	2.73	2.62	3.3	2.9	0.9	2.4	0.7	2.6	2.5	8 - 25	
3	3.3	3.15	3.25	3.12	3.9	3.4	1	2.9	0.9	3.1	3	8 - 30	
3.5	3.84	3.67	3.79	3.64	4.5	4	1.1	3.4	1	3.62	3.5	10 - 35	
4	4.4	4.2	4.3	4.15	5	4.5	1.2	3.9	1.1	4.12	4	12 - 40	
5	5.5	5.25	5.35	5.15	6.2	5.5	1.4	4.85	1.3	5.12	5	14 - 50	
6	6.5	6.25	6.4	6.18	7.3	6.6	1.6	5.85	1.5	6.13	6	18 - 50	

DATOS DIMENSIONALES – SISTEMA IMPERIAL

TAMAÑO NOMINAL DEL PASADOR	DIAMETRO				DIMENSIONES DE LA CAMPANA			CHAFLAN		TAMAÑO AGUJERO RECOMENDADO		LONGITUDES	
	D				H		E	B	C			L	
	CARGA NORMAL		CARGA ALTA		DIAMETRO		ESPESOR	DIA.	LONG.	TOLERANCIA ± .020			
	MAX.	MIN.	MAX.	MIN.	MAX.	MIN.	REF.	MAX.	REF.				
.062 1/16	.072	.067	.070	.066	.087	.078	.031	.059	.028	.065	.062	.187 - .750	
.078 5/64	.088	.083	.086	.082	.106	.095	.031	.075	.032	.081	.078	.250 - .875	
.094 3/32	.105	.099	.103	.098	.124	.112	.047	.091	.038	.097	.094	.312 - 1.000	
.125 1/8	.138	.131	.136	.130	.160	.145	.047	.121	.044	.129	.125	.375 - 1.500	
.156 5/32	.171	.163	.168	.161	.196	.178	.062	.152	.048	.160	.156	.437 - 1.750	
.187 3/16	.205	.196	.202	.194	.232	.211	.062	.182	.055	.192	.187	.500 - 2.000	
.250 1/4	.271	.260	.268	.258	.305	.278	.062	.243	.065	.256	.250	.500 - 2.000	

- ⊗ Especificaciones de otros diámetros y longitudes tanto en sistema métrico como imperial disponibles bajo pedido.
- ⊗ La fuerza de corte es la correspondiente al pasador estándar de material y rango de carga equivalente.