

SPIROL®

TECNOLOGIA DE INSTALACION DE PASADORES

Modelo PM Máquina de Instalación Manual para Pasadores

Esta máquina es excepcionalmente versátil y está adaptada idealmente para su uso en todos los niveles de producción, desde una sola pieza ensamblada como prototipo hasta múltiples piezas ensambladas en una línea de producción. El diámetro del pasador se puede cambiar sencilla y rápidamente, así como la profundidad de instalación del pasador en la pieza, por lo tanto cualquier variación en el tamaño del componente a ensamblar puede ser cubierta fácilmente.

El uso de flechas y bujes de alta tecnología proporciona un posicionamiento preciso, repetibilidad, una operación suave, y una larga vida útil.

Características de diseño y beneficios asociados:

- Fácil:** - Fáciles de operar y de ajustar.
- Exacto:** - La base es pre-barrenada para una fácil y precisa localización del nido.
- Confiable:** - La estructura de la máquina es robusta, ligera y portátil.
- Versátil:** - Instala los pasadores que se extienden en diámetro a partir de 0.8 milímetros a 4 milímetros, y 1/32" a 5/32" unificados.
- El cambio de la herramienta de inserción es sencillo.
- Capacidades:** - Fuerza de Inserción: 200 Libras, máxima.
- Ajuste Vertical: Desde 0 a 178 mm (7").
- Distancia de la columna de soporte al punto de inserción de: 185 mm (7.5").
- Carrera de inserción: 76 mm (3").

Procedimiento de Operación Simple:

1. Coloque la pieza en donde se insertará el perno en la base ó dispositivo de alineamiento.
2. Manualmente inserte un pasador en las mordazas de la boquilla.
3. Jale la palanca hasta que la unidad de inserción llegue al tope pre-establecido, el cual cuenta con un sistema de ajuste fino.
4. Suelte la palanca.
5. Retire el ensamble terminado.

Tenemos disponibles bases de alineamiento.

SPIROL ofrece también máquinas automatizadas.

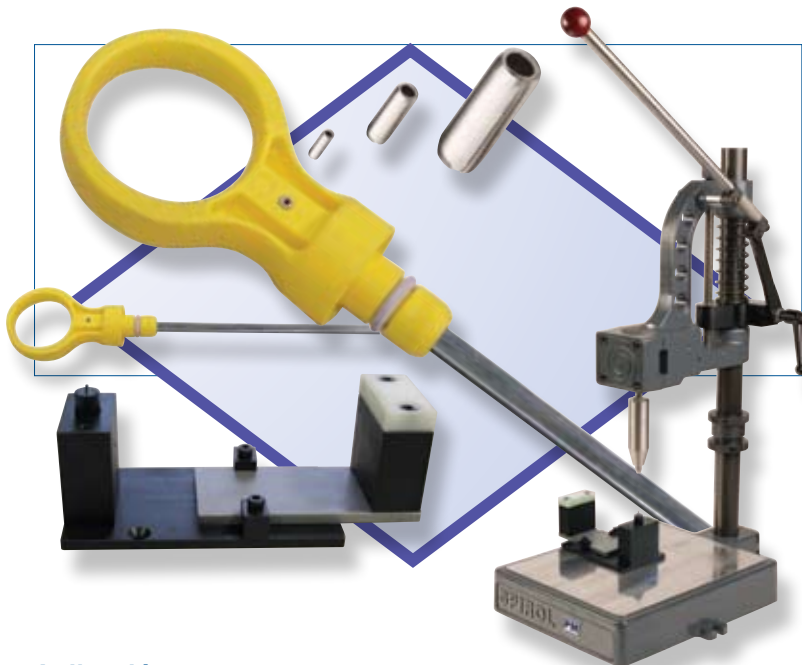


Se puede utilizar con todas las **Boquillas de Inserción SPIROL: SPD-101, CXA y CXD**



SPIROL®

Ingeniería de Aplicación



Aplicación:

A un moldeador directo para la industria automotriz se le asignó la tarea de moldear y ensamblar la bayoneta del nivel de aceite la cual consistía de un fleje metálico y una jaladera de plástico. El objetivo era ser capaz de ensamblar rápida y eficientemente 5,000 piezas por mes. Para lograr esto, ellos querían establecer una célula de producción que fuera capaz de lograr esto en una semana. La célula de producción también necesitaba ser lo suficientemente flexible para permitirles ensamblar otros productos de bajo volumen en las semanas restantes de cada mes.

Solución:

Se seleccionó un **pasador elástico espiral SPIROL** de grado estándar para unir ambos componentes de manera permanente. Los Ingenieros de Aplicaciones de **SPIROL** trabajaron con el moldeador y determinaron que cinco **máquinas de instalación manual SPIROL Modelo PM** equipadas con dispositivos de alineamiento de perno guía retráctil serían capaces de cumplir con la meta. Cada máquina modelo PM puede ser fácil y rápidamente convertida de un tamaño de perno a otro mediante el cambio de las boquillas de inserción y de los dispositivos de alineamiento de perno guía retráctil. Varios tamaños de ensambles se pueden lograr ajustando hacia arriba o hacia abajo la cabeza del mecanismo de la máquina sin la necesidad de herramientas.

Las máquinas de instalación modelo PM le han dado al moldeador la flexibilidad para alcanzar las metas de su célula de producción.

Los Ingenieros de aplicación de **SPIROL** revisarán las necesidades de su aplicación y trabajarán con su equipo de ingenieros de diseño para recomendar la mejor solución. Una de las mejores maneras para empezar el proceso de selección de tecnologías de instalación es utilizar nuestro portal en Internet titulado Ingeniería de Optimización de Aplicaciones en www.SPIROL.com.

México **SPIROL México, S.A. de C.V.**
Carretera a Laredo KM 16.5 Interior E
Col. Moisés Saenz
Apodaca, N.L. 66613 México
ó Apdo. Postal 151 de Apodaca, N.L.
Tel. +52 (01) 81 8385 4390
Fax. +52 (01) 81 8385 4391

Sede Corporativa :
Estados Unidos **SPIROL International Corporation**
30 Rock Avenue
Danielson, Connecticut 06239-1434 U.S.A.
Tel. +1 (1) 860.774.8571
Fax. +1 (1) 860.774.2048

SPIROL West, Inc.
1950 Compton Avenue, Unit 111
Corona, California 92881-6471 U.S.A.
Tel. +1 (1) 951.273.5900
Fax. +1 (1) 951.273.5907

SPIROL International Corporation
Shim Division
321 Remington Road
Stow, Ohio 44224 U.S.A.
Tel. +1 (1) 330.920.3655
Fax. +1 (1) 330.920.3659

SPIROL Distribution (Para distribuidores)
30 Rock Avenue
Danielson, Connecticut 06239 U.S.A.
Tel. +1 (1) 860.774.8571
Fax. +1 (1) 860.774.0487

Canadá **SPIROL Industries, Ltd.**
3103 St. Etienne Boulevard
Windsor, Ontario
Canada N8W 5B1
Tel. +1 (1) 519.974.3334
Fax. +1 (1) 519.974.6550

Europa **SPIROL Industries, Ltd.**
Princewood Road
Corby, Northants NN17 4ET
Inglaterra
Tel. +44 (0) 1536 444800
Fax. +44 (0) 1536 203415
(UK Distributors: 0800 3890034)

SPIROL SAS
Rue Henri Rol Tanguy
Z.A. Les Naux
51450 Bétheny - Reims
Francia
Tel. +33 (0) 3 26 36 31 42
Fax. +33 (0) 3 26 09 19 76

SPIROL GmbH
Briener Strasse 9
80333 Munich
Alemania
Tel. +49 (0) 931 454 670 74
Fax. +49 (0) 931 454 670 75

**Asia/
El Pacífico** **SPIROL International Engineered
Fastener Trading Co. Ltd.**
No. 11 Xi Ya Rd. North
Section A, 1F, Building 14
Wai Gao Qiao Free Trade Zone
Shanghai, China 200131
Tel. +86 (0) 21 5046-1451 / 1452
Fax. +86 (0) 21 5046-1540

e-mail: info@spirol.com

Solicite gratuitamente nuestro **CD-ROM de Máquinas de Instalación SPIROL** el cual muestra las máquinas de inserción en operación, presenta su versatilidad y enlista las opciones costo efectivas disponibles para su aplicación.